

COMUNE DI GIUGLIANO IN CAMPANIA

REALIZZAZIONE EX-NOVO DI UN ASILO NIDO DA ALLOCARE ALL'INTERNO DELL'AREA DELLA DIREZIONE DIDATTICA STATALE "VIII CIRCOLO", SITO ALLA VIA SIGNORELLI A PATRIA, SNC

QUADRO ECONOMICO INTERVENTO

Rif.	DESCRIZIONE	%	IMPORTI	IMPORTI TOTALI
A	IMPORTO LAVORI			
A.1	Importo Lavori previsti - soggetti a ribasso d'asta		€ 932.000,00	
A.2	Oneri aggiuntivi per la Sicurezza ed applicazione nuove misure anti-Covid19 - non soggetti a ribasso d'asta	4,08%	€ 38.025,60	
	TOTALE IMPORTO LAVORI voce A)			€ 970.025,60
	SOMME A DISPOSIZIONE DELL'AMMINISTRAZIONE			
B	PROGETTAZIONE, DL , COLLAUDO			
B.1	Progettazione Definitiva, Esecutiva, CSP		€ 90.067,91	
B.2	Ufficio Direzione lavori, CSE, Collaudo amministrativo		€ 83.862,86	
B.4	Collaudo statico		€ 2.900,00	
	TOTALE voce B)		€ 176.830,77	
C	SPESE GENERALI			
C.1	Spese per Incentivo di Legge D.Lgs. 50/2016 art. 113	2,00%	€ 19.400,51	
C.2	Spese per oneri di smaltimento materiale di risulta	1,55%	€ 15.000,00	
C.3	Spese per gara, pubblicità e commissioni di gara	1,50%	€ 14.550,38	
C.4	Spese per rilievi, accertamenti e indagini, prove di laboratorio e verifiche tecniche	2,00%	€ 19.400,51	
C.5	Polizze rischi professionali per personale interno D.Dlgs 50/2016 art. 24		€ 2.000,00	
C.6	Spese per pubblicità e notifiche ANAC		€ 375,00	
C.7	Allacciamenti ai pubblici servizi	0,50%	€ 4.850,13	
	TOTALE voce C)		€ 75.576,54	
D	IMPOSTE E CONTRIBUTI DOVUTI PER LEGGE			
D.1	CNPAIA 4% su B)	4,00%	€ 7.073,23	
D.2	IVA Lavori 10% su A.1)	10,00%	€ 93.200,00	
D.3	IVA Spese Tecniche 22% su B) + D.1)	22,00%	€ 40.458,88	
D.4	IVA Spese Generali 22% su C.2) + C.3) + C.4) + C.5) + A.2)	22,00%	€ 20.201,86	
	TOTALE voce D)		€ 160.933,97	
E	ACCANTONAMENTI ED IMPREVISTI			
E.1	Accantonamenti ed Imprevisti D.Lgs. 50/2016 art. 106		€ 66.633,13	
	TOTALE voce E)		€ 66.633,13	
F	TOTALE SOMME A DISPOSIZIONE: B) + C) + D) + E)			€ 479.974,40
G	IMPORTO COMPLESSIVO INTERVENTO: A) + F)			€ 1.450.000,00